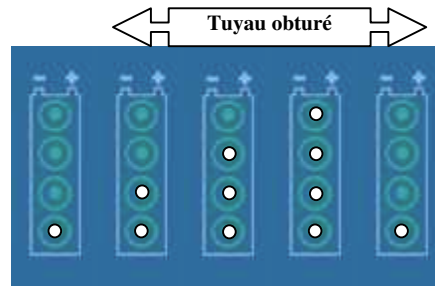


# TEST DE MAINTENANCE LSU


## 1/ Lancement du test :

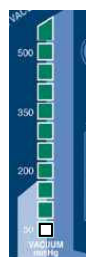


Pressez et maintenir pressé le bouton Test et mettre en marche en tournant le bouton principal (position 500+)

Attendre quelques secondes, l'apparition de la deuxième diode lumineuse puis obturez le tuyau d'aspiration durant les 3 étapes suivantes. Les diodes s'allument une à une. Le test est terminé quand toutes les diodes s'éteignent sauf une. Vous pouvez relâcher le tuyau d'aspiration.

## 2/ Lecture du test :

Pour lire les résultats des différentes étapes, pressez sur le bouton test. 



### Etape 1 :

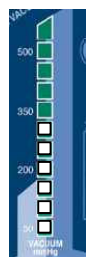


Niveau d'aspiration à vide

Résultat correct si  $< 100$  mm HG

Action corrective :

Lever les possibilités d'occlusion (tuyau plié, filtre usagé) puis refaire un test.



### Etape 2 :



Vitesse de montée en dépression

Résultat correct si  $> 300$  mm HG

Action corrective :

Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites. Vérifier l'absence d'occlusion au niveau de l'échappement



### Etape 3 :

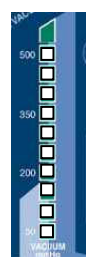


Dépression maximum en moins de 10 secondes

Résultat correct si  $> 500$  mm HG

Action corrective :

Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites. Vérifier l'absence d'occlusion au niveau de l'échappement



### Etape 4 :



Fuites d'air

Résultat correct si  $\geq 450$  mm HG

Action corrective :

Vérifier les connecteurs, les tuyaux, le couvercle afin de corriger les fuites.